

水性聚氨酯分散体

## 技术数据表

**Adwel® 1650** 是一款阴离子型脂肪族水性羟基聚氨酯分散体，配以水性固化剂 Aquolin® 161 适用于食品软包装复合膜的生产，可适用于聚烯烃、聚酯、尼龙等多种基材，也可用于其他复合底材与性能要求相近的应用领域。

杀菌剂：CMIT/MIT 3:1 49ppm 及 MIT 100ppm。

## 产品特点

1. 复合强度高
2. 耐 100°C 水煮
3. 施工性能出色
4. 适用于多种基材

## 物理性能\*

特性	数值	单位
外观	乳白色液体	
固含量	39-41	wt%
密度	1.04-1.09	g/cm <sup>3</sup>
羟值	1.5	%
pH值	7.0-9.0	
粘度，25°C	10-500	mPa·s

\*本性能仅代表典型结果，不被视为规格，以具体 COA 为主

## 使用注意事项

1. 乳液稀释使用时必须使用去离子水，如使用自来水，则可能会出现絮凝、破乳等现象；
2. 为了便于施工操作，Aquolin® 161 可采用适量乙酸乙酯（EA）等有机溶剂稀释后添加；
3. 使用 Adwel® 1650 进行生产时，复合产品需进行熟化，建议在 50°C 下放置 24 小时，产品即可达到优异的性能。

## 储存

请置于避光、阴凉干燥处，储存温度应该在 5~30°C，保持包装完整，本产品自生产日期起保质期为六个月，超过六个月后建议在使用前进行性能评估。本产品需严格保护，免受霜冻，打开包装后，建议一次性用完。请在使用前进行适当的过滤。

免责声明: 万华化学集团股份有限公司建议所有客户应根据本产品安全数据表 (MSDS) 的详细资料, 对本产品进行安全合理的操作。我们还建议您在使用本产品之前, 联系我们推荐配方中其他原料的供应商, 确定其产品的特性和相容性。我们认为这些建议和数据是真实可靠的。但是关于产品特性, 应用, 质量, 安全性, 产品规格, 适销性, 以及针对特定用途的适用性, 本技术数据表中所涉及的内容仅供参考, 无论是明示或隐含的信息, 我们不提供任何保证。在此提供的任何信息不应被视作实施专利技术的许可, 也不应被视作未经专利所有人许可的前提下实施专利技术的诱导。